

CAMBIAMENTI PER IL CLIENTE DAL 07/09/2011

L'art. 228 del Decreto Legislativo 152/2006 ha affidato la responsabilità dei Pneumatici Fuori Uso (PFU) ai produttori ed importatori di pneumatici, che per far fronte agli oneri che derivano da questo obbligo, dal 07 settembre 2011 applicheranno un **“contributo ambientale”** su ogni pneumatico venduto ed immesso nel mercato *nazionale*.

Tale **contributo**, necessario per sostenere i costi complessivi di trattamento rifiuti, **verrà pagato dal consumatore e dovrà per legge (art.228 del DLgs 152/06) essere riportato in fattura o sullo scontrino fiscale in riga separata.**

SINTESI DEL SISTEMA SUL CONTRIBUTO SUI PNEUMATICI FUORI USO

